

## ARBORS

### GROUP 6-9-14-20-30-40

in carburized and hardened steel

The arbors specially devised for our back-spotfacing cutters are made in Case Hardened steel HRC 60. All arbors have a threaded hole at the end of the taper to allow the locking of the arbor to the machine by means of a drawbar.

Alternatively, they can be used with the tang end and locked to the machine with the positioning slot if available.

The MT 3-4-5 have a locking slot to DIN 1806 whilst the MT 1-2 have no locking slot.

**Also with Weldon shank**

- 1) Threaded tang
- 2) Morse Taper or Weldon Shank
- 3) Diameter of guide
- 4) Quick change bayonet
- 5) Accommodation for rolling pilot (only for GROUP 30-40)
- 6) Rolling pilot (only for GROUP 30-40)



## ALBERI DI GUIDA

### GRUPPO 6-9-14-20-30-40

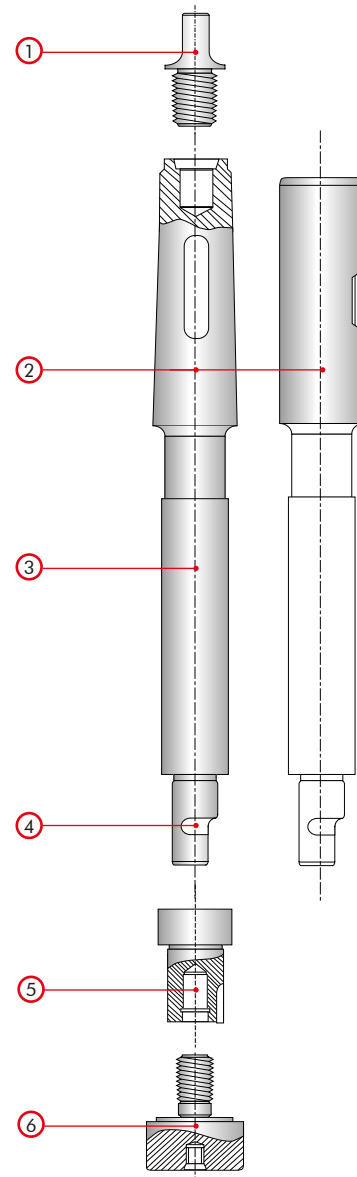
in Acciaio Cementato e Temprato

Gli alberi realizzati appositamente per un razionale utilizzo delle nostre frese a lamare in trazione, sono costruiti in Acciaio Cement. Temp. e Rinvenuto HRC 60.

Tutti gli alberi Cono Morse sono costruiti con foro filettato nella parte terminale del cono per permettere il bloccaggio mediante un tirante dell'albero stesso alla macchina o, come sede per la penola di trascinamento.

I Coni Morse 3-4-5 hanno l'asola secondo norme DIN 1806 mentre i Coni Morse 1 e 2 sono senza asola.

**Disponibili anche con attacco Weldon**



- 1) Penola Filettata
- 2) Attacco Cono Morse o Weldon
- 3) Diametro della guida
- 4) Aggancio rapido a baionetta
- 5) Sede rullo guida (solo GRUPPO 30-40)
- 6) Rullo guida (solo GRUPPO 30-40)