

FRESE COMPONIBILI AD INSERTI

Interchangeable Counterbores with Inserts



FRESE COMPONIBILI TIPO HI - HI/T

Frese a 2 tagli tipo HI-HI/T gruppo 0-1-2 in acciaio bonificato 42 ÷ 45 HRC dal Ø 18 al Ø 60, con angolo di elica a 7°, possono essere montate su tutti i mandrini Polledri inserendo guide o punte, si possono eseguire una o più operazioni contemporaneamente. Sono consigliate per materiali duri, sia acciaio che ghisa, dove è disponibile una macchina utensile rigida e potente. Si possono usare avanzamenti alti perché i due inserti sono concentrici, per cui il lavoro è distribuito metà sogni inserto.

INTERCHANGEABLE COUNTERBORES TYPE HI - HI/T

Counterbores with 2 flutes type HI-HI/T group 0-1-2 in hardness and tempered steel with hardness $42 \div 45$ HRC, from \varnothing 18 to \varnothing 60. Helix angle 7°. You can fit them in all the Polledri holders of the same group. With fixed or rotating pilots, or drills you can execute simultaneous operations. We advise them for materials with high hardness, cast iron and steel, if you have a high power machine. You can use high feeds because the two inserts are concentric, for this the chip is distributed equally.

Gruppo	Code	Range
0	10.17	18,0÷23,0
1	11.17	24,0÷29,0 30*÷33*
2	12.17	34,0÷48,0 50*÷60*





FORMULE / Formulas				
Vc = velocità / speed (m/min.)				
F = avanz. / feed (mm/giro)				
z = num. Taglienti / flutes				
n = giri al minuto - Rev/min.				
Vf = avanz. /feed (mm/min.)				
$n = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \emptyset}$				
$Vf = n \times F$				

SU	
45	
als he	
7	

Gruppo

MATERIALI LAVORABILI	LUBRIFICANTE	VELOCITA' SPEED	AVANZAMENTO FEED
SUITABLE MATERIAL	LUBRICANT	V _C m/min.	F mm/giro mm/revs
Ghisa 180HB / Cast Iron 180HB	A Secco / Dry	75 ÷ 110	0,2 ÷ 0,6
Ghisa 200HB / Cast Iron 200HB	A Secco / Dry	70 ÷ 100	0,2 ÷ 0,6
Ghisa 220HB / Cast Iron 220HB	A Secco / Dry	65 ÷ 90	0,2 ÷ 0,6
Acciaio Ric. / Annealed Steel 200HB	Olio Solubile / Soluble Oil	45 ÷ 80	0,2 ÷ 0,6
Bronzo Duro / Hard Bronze	A secco o Olio Solubile / Dry or Soluble Oil	80 ÷ 120	0,2 ÷ 0,6
Acciaio Inox / Stainless Steel	Olio Solubile / Soluble Oil	40 ÷ 70	0,2 ÷ 0,6