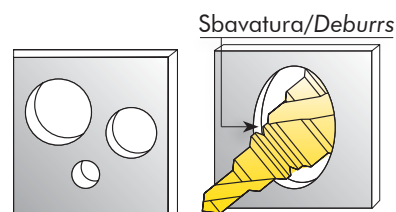
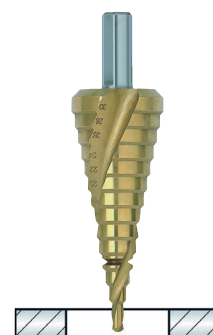


Questo tipo di utensile in HSS-E + TiN Cobalto è adatto per produrre un vasto numero di fori in differenti diametri su qualsiasi materiale ferroso e non ferroso. A differenza dell'utensile conico normale, il foro che esegue risulta perfettamente cilindrico, la praticità e la facilità d'uso (non richiede un particolare fissaggio del pezzo da forare) lo rendono indispensabile in ogni genere d'industria: automobilistica, telefonica, ferroviaria, meccanica, elettronica, carrozzeria, lattonieri

This tool manufactured in HSS-E + TiN is used for making a large number of holes of different diameters in any material, ferrous or non ferrous. It is an improvement on the conical drills because the finish of the hole is exactly round and is very easy to use. It is widely used in every kind of industry: motor, electronics, mechanical, body repairs and metalwork.

MULTI DIAMETRO					
87	HSS-E TiN	63 HRC + 2400 HV			
		CODICE	PREZZO €		
12	6	79	5	4-5-6-7-8-9-10-11-12	○ 87.04.012 35,05
20	8	67	3	4-6-8-10-12-14-16-18-20	○ 87.04.020 49,10
30	10	100	4	4-6-8-10-12-14-16-18-20 22-24-26-28-30	○ 87.04.030 96,41
32,5*	10	78	4	5-7,5-9,7-12,7-15,2-16,2-18,6 20,4-22,5-25,4-28,3-30,5-32,5	○ 87.05.325 119,03
38	10	100	4	6-9-13-16-19-21-23 26-29-32-35-38	○ 87.06.038 151,76



*Speciale elettricisti (Premistoppa) / Special electricians (Stuffing Box) PG 7 ~ 21

ASSORTIMENTO / Set PIPER							
Grandezza Size	12	20	30	32,5*	38	CODICE	PREZZO €
Ø	4÷12	4÷20	4÷30	5÷32,5	6÷38	○ 87.00.000	465,26
Espositore vuoto						○ PIPER	13,91

○ = ARTICOLO A RICHIESTA / On demand



Immagine a scopo illustrativo e non vincolante
picture for illustration purposes only

MODALITA' D'IMPIEGO / Using Recommendations

MATERIALE Materials	AVANZ. Feed (m/min.)	VELOCITA' / Speed (giri al minuto)				
		Ø 4	Ø 12	Ø 20	Ø 30	Ø 38
RAME/Copper	35	2800	930	560	380	300
ALLUMINIO/Aluminium	30	2400	800	500	320	250
ACCIAIO/Steels	20	1600	530	320	210	170
PLASTICA/Plastics	15	1200	400	240	160	130
GHISA/Cast Iron	10	800	270	160	110	90