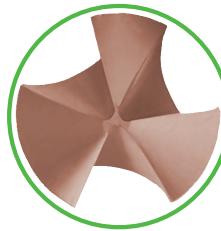


SET**Tipo
003A****Tipo
006A****GEOMETRIA ASIMMETRICA DEI TAGLIENTI**

Riduce la forza assiale rispetto agli svasatori tradizionali, con conseguente riduzione delle vibrazioni dell'utensile ed una migliore finitura della svasatura

ASYMMETRICAL GEOMETRY OF THE CUTTING EDGES

Decreases the axial force compared to the traditional countersinks, reducing the tool vibrations and giving a better finish of the countersinking

SCANALATURE DISTANZiate

L'elevata distanza delle scanalature fra i tre taglienti a passo variabile, garantisce una migliore evacuazione del truciolo.

OPENED WIDE GROOVES

The high grooves distance between the three cutting edges with unequal division of the flutes, grants a better chip evacuation

SPOGLIA E DIAMETRO RETTIFICATO

L'angolo di spoglia rettificato a 20° e a valore costante, garantisce una riduzione degli attriti e consente numerose riaffilature

RECTIFIED RAKE ANGLE AND DIAMETER

The rake angle rectified to 20° and at constant value, grants a friction decrease and a great many regrinds

Performance

Serie Series	Utilizzo Utilization	Acciaio Steel	Rivestimento Coating
70A	Acciai ≤ 800 N/mm ² Leghe Ferrose Produzioni Standard	HSS-E 5% Co.	65 HRC
78A	Acciai ≤ 1000 N/mm ² Leghe Ferrose Produzioni Intensive	HSS-E 5% Co.	65 HRC TiN +2300HV
84A	Acciai ≤ 1300 N/mm ² Leghe Dure/Anti Abrasione Speciale per INOX	HSS-E 5% Co.	65 HRC AlTiCN +3500HV

90°		5pcs	10,4 ÷ 25,0	SET 003A		
Type	Diametri Svasatori countersink diameters					
3A	M5	M6	M8	M10	M12	70A HSS-E 5%Co
	10,4	12,4	16,5	20,5	25,0	78A HSS-E TiN
						84A HSS-E AlTiCN
						70.90.003A 144,13
						78.90.003A 174,42
						84.90.003A 199,34

90°		5pcs	8,3 ÷ 20,5	SET 006A		
Type	Diametri Svasatori countersink diameters					
6A	M4	M5	M6	M8	M10	70A HSS-E 5%Co
	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5	78A HSS-E TiN
						84A HSS-E AlTiCN
						70.90.006A 119,59
						78.90.006A 144,56
						84.90.006A 165,64

A RICHIESTA / On Demand:

PIANINI SUL GAMBO DAL Ø 12,4 AL Ø 20,5 / 3 flated shanks from Ø 12,4 to Ø 20,5