



GEOMETRIA ASIMMETRICA DEI TAGLIENTI

Riduce la forza assiale rispetto agli svasatori tradizionali, con conseguente riduzione delle vibrazioni dell'utensile ed una migliore finitura della svasatura

ASYMMETRICAL GEOMETRY OF THE CUTTING EDGES

Decreases the axial force compared to the traditional countersinks, reducing the tool vibrations and giving a better finish of the countersinking

SCANALATURE DISTANZIATE

L'elevata distanza delle scanalature fra i tre taglienti a passo variabile, garantisce una migliore evacuazione del truciolo.

OPENED WIDE GROOVES

The high grooves distance between the three cutting edges with unequal division of the flutes, grants a better chip evacuation

SPOGLIA E DIAMETRO RETTIFICATO

L'angolo di spoglia rettificato a 20° e a valore costante, garantisce una riduzione degli attriti e consente numerose riaffilature

RECTIFIED RAKE ANGLE AND DIAMETER

The rake angle rectified to 20° and at constant value, grants a friction decrease and a great many regrinds

Performance

Serie Series	Utilizzo Utilization	Acciaio Steel	Rivestimento Coating
70A	Acciai ≤ 800 N/mm ² Leghe Ferrose Produzioni Standard	HSS-E 5% Co. 65 HRC	
78A	Acciai ≤ 1000 N/mm ² Leghe Ferrose Produzioni Intensive	HSS-E 5% Co. 65 HRC	TiN +2300HV
84A	Acciai ≤ 1300 N/mm ² Leghe Dure/Anti Abrasione Speciale per INOX	HSS-E 5% Co. 65 HRC	AlTiCN +3500HV

90°	6pcs	6,3 ÷ 20,5	BOX 004A								
Type 4A			Diametri Svasatori countersink diameters			TIPO	CODICE	PREZZO €			
			M3	M4	M5	M6	M8	M10	70A HSS-E 5%Co	70.90.004A	134,94
			6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5	78A HSS-E TiN	78.90.004A	162,92
							84A HSS-E AlTiCN	84.90.004A	185,63		

90°	7pcs	6,3 ÷ 25,0	BOX 005A									
Type 5A			Diametri Svasatori countersink diameters			TIPO	CODICE	PREZZO €				
			M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	70A HSS-E 5%Co	70.90.005A	176,66
			6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5	25,0	78A HSS-E TiN	78.90.005A	213,81
								84A HSS-E AlTiCN	84.90.005A	243,01		

A RICHIESTA / On Demand:

PIANINI SUL GAMBO DAL Ø 12,4 AL Ø 20,5 / 3 flated shanks from Ø 12,4 to Ø 25,0